

Für weitere Presseinformationen kontaktieren Sie bitte  
Isabella Niffeler, PR Manager  
i.niffeler@nti-audio.com  
+423 239 60 60

Dezember 2009

## NTi Audio misst die Richtcharakteristik von Mikrofonen

**Das professionelle NTi Audio-Mikrofonmesssystem misst jetzt zusätzlich auch die Richtcharakteristik eines Mikrofons. Der neue NTi Audio Präzisionsdrehtisch zusammen mit der neu entwickelten Polar-Messfunktion ermöglichen eine automatische Aufnahme der Richtcharakteristik von Mikrofonen von 20 Hz bis 20 kHz in beliebiger Winkelauflösung.**

Der neue Präzisionsdrehtisch und die Polar-Messfunktion erweitern das NTi Audio-Mikrofonmesssystem zu einer Komplettlösung für die zuverlässige Qualitätskontrolle von Mikrofonen in der Entwicklung, Qualitätskontrolle und Produktion. Das NTi Audio Messsystem bietet eine komplette Überprüfung von einzelnen Mikrofonen und Folgeprodukten, wie Mobiltelefonen, Gesangsmikrofonen oder Headsets.

### Komplettlösung für die Qualitätsüberprüfung

Das NTi Audio Mikrofon-Testsystem beinhaltet das leistungsstarke Audiomessgerät RT-2M und die Anwendersoftware RT-Microphone. Weiteres Zubehör, wie Referenzmikrofone, Referenzlautsprecher, DIO-Schnittstellen und der neue Mikrofondrehtisch komplettieren das Messsystem. Die folgenden Messungen führt das NTi Audio Mikrofon-Testsystem durch: Frequenzgang, Sensitivität, Verzerrung, Signal-Rausch-Abstand, Polarität und Richtcharakteristik. Weiters erkennt die verwendete PureSound-Technologie alle hörbaren Produktionsdefekte der Mikrofone im Audiosignal.

### Funktionsweise der Polar-Messfunktion

Die Richtcharakteristik des Mikrofons wird mit dem Audiomessgerät RT-2M aufgenommen und in einem Polardiagramm in der Anwendersoftware RT-Microphone graphisch dargestellt. In der Praxis wird das Mikrofon auf dem USB-gesteuerten Drehtisch montiert, sodass die Mikrofonkapsel immer im Zentrum der Drehung befindet. Für eine detaillierte Analyse bietet das Messsystem eine feine Winkelraasterung kleiner als ein Grad an. Nach der Definition der Messparameter in der Software RT-Microphone beginnt die

NTi Audio AG  
info@nti-audio.com  
+423 239 6060

NTI Americas Inc.  
americas@nti-audio.com  
+1 503 684 7050

NTI Japan  
japan@nti-audio.com  
+81 3 3634 6110

NTI China  
china@nti-audio.com  
+86 512 6802 0075

[www.nti-audio.com](http://www.nti-audio.com)

automatische Aufzeichnung der Richtcharakteristik. Der professionelle RT-2M Audioanalysator führt eine Serie von schnellen Sweep-Messungen von 20 Hz bis 20 kHz durch. Zwischen den Sweep-Messungen positioniert sich der Präzisionsdrehtisch zu der nächsten konfigurierten Winkelstellung. Dies wiederholt sich bis 360° ermittelt sind. Mit der Auswahl des 180°-Modus halbiert sich die Messzeit: Dieser Modus spiegelt die Richtcharakteristik des gemessenen Winkelbereichs von 0 bis 180 Grad. Dank der flexiblen Frequenzwahl und -skalierung ist die weitere Optimierung des resultierenden Polardiagramms nach der abgeschlossenen Messung mit RT-Microphone möglich.

Die neue Richtcharakteristik-Messfunktion von Mikrofonen macht das Mikrofon-Messsystem von NTi Audio zur Komplettlösung für die Entwicklung, die Produktion und den Service von Mikrofonen.

[www.nti-audio.com](http://www.nti-audio.com)

---

## Über NTi Audio

NTi Audio entwickelt und vertreibt Messtechnik-Lösungen höchster Präzision für die Audio- und Telekom-Industrie. Dazu gehören die tragbare Exel Linie, das professionelle A2 Audiomessgerät für Laboranwendungen und die extrem schnellen Rapid Test (RT) Sprachqualitäts-Testsysteme für den Einsatz an Produktionslinien. NTi Audios Hauptsitz ist in Liechtenstein. Niederlassungen sind NTI Americas in Portland (USA), NTI China in Suzhou (China) und NTI Japan in Tokio (Japan). NTi Audio AG ist der neue Firmenname für NTI AG.

## Hinweise an die Redaktion:

Hochauflösende Pressebilder sind auf der NTi Audio Webseite verfügbar:  
[www.nti-audio.com/tabid/220/Default.aspx](http://www.nti-audio.com/tabid/220/Default.aspx)