

プロオーディオ用マイクロホンテスト

FX100 導入例



あるプロオーディオ用マイクロホンの著名なメーカーでは、研究開発部門だけでなく、生産工程の品質管理にも使用できるフレキシブルなテストシステムを求めています。

詳細な評価検証の結果、FX100オーディオアナライザ+RT-MicFXソフトウェアが採用されました。決め手となったのは、優れたフレキシビリティとパッケージとしてのパフォーマンス、さらに導入に際しての広範囲にわたるNTi Audioの技術的サポートでした。

導入の決め手

- 軸上と2つの軸外に設置された標準スピーカーによるマイクロホン指向特性テストを自動化。
- 標準的なマイクロホン測定項目が全て実施可能。
- 指向性を含む多くの測定項目が短時間で実行可能。



Flexus FX100 オーディオアナライザ

課題

この導入に至ったプロジェクトは、プロオーディオ用マイクロホン市場において世界的に著名な開発者よりNTi Audioへ相談が持ちかけられた、2010年にスタートしました。彼は、研究開発室と生産工程の双方で要求されるテスト仕様を満たす、融通性の高いテストシステムを求めています。

標準的に実施される周波数レスポンス、感度、歪み測定その他、必須とされたのが軸上、90度、180度の三方向に標準スピーカーを設置した指向特性テストでした。

このセットアップが明らかに優れている点は、被測定マイクロホンの持つ基本的な指向特性が、ターンテーブルを使用したセットアップよりも短時間で測定できることです。

ソリューション

ソリューションを提供するにあたって、解決すべき大きな課題は、RT-MicFXソフトウェアでサポートされる軸外の標準スピーカーを増やすことでした。

解決への取り組みは、ユーザーとNTi Audioのアプリケーションスペシャリストの綿密な協力体制を下にすすめられました。

その結果、FX100によるテストシステムは、ユーザーの研究開発室と生産現場へ導入され、以降、順調に稼働し続けています。

システム概要

ハードウェア

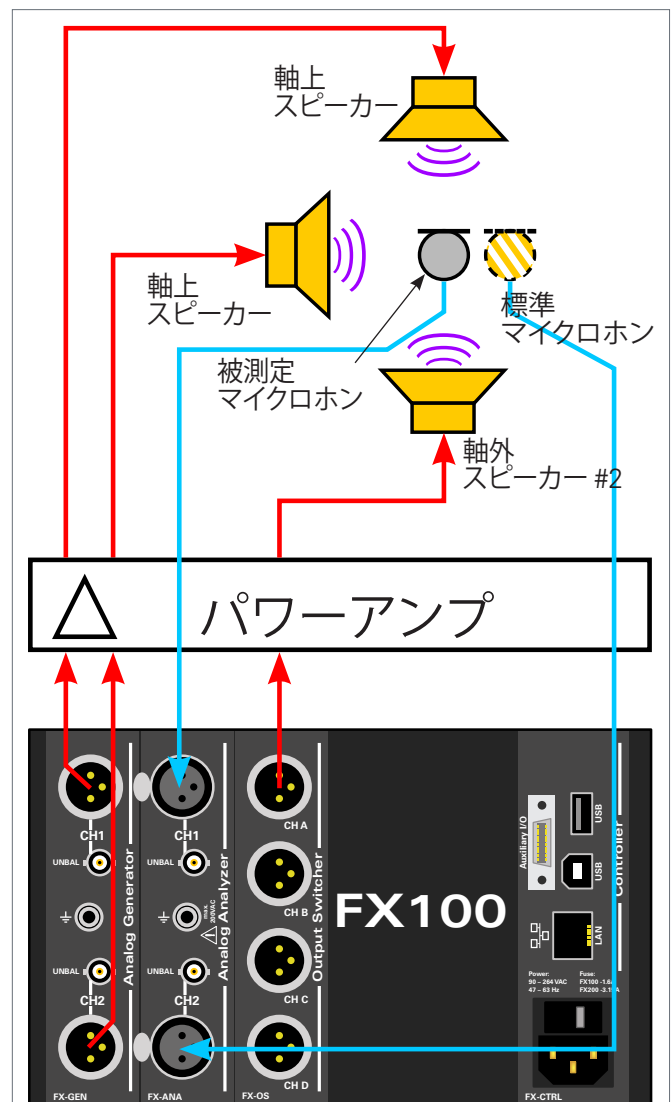
- NTi Audio FX100 2CH オーディオアナライザ FX-OSアウトプットスイッチャーモジュール付き)
- オーディオパワーアンプ
- 標準スピーカー
- NTi Audio M2010 マイクロホン

コントロールソフトウェア

- RT-MicFX

測定項目

- 軸上周波数レスポンス
- 軸上感度
- 軸上歪み
- 90° 軸外周波数レスポンス
- 180° 軸外周波数レスポンス



FX100 テストセットアップ